

الطراز 19A من لودلم LUDLUM

مقياس R الدقيق

فبراير 2011

Revised December 2019

**الرقم التسلسلي 144020 والأرقام
التسلسلية التي تليه**

الطراز 19A من LUDLUM

مقياس R الدقيق

تمت المراجعة في فبراير 2011
Revised December 2019

الرقم التسلسلي 144020 والأرقام
التسلسلية التي تليه



LUDLUM MEASUREMENTS, INC
501 OAK STREET, P.O. BOX 810
SWEETWATER, TEXAS 79556
325-235-5494, FAX: 325-235-4672

STATEMENT OF WARRANTY

Ludlum Measurements, Inc. warrants the products covered in this manual to be free of defects due to workmanship, material, and design for a period of twelve months from the date of delivery. The calibration of a product is warranted to be within its specified accuracy limits at the time of shipment. In the event of instrument failure, notify Ludlum Measurements to determine if repair, recalibration, or replacement is required.

This warranty excludes the replacement of photomultiplier tubes, G-M and proportional tubes, and scintillation crystals which are broken due to excessive physical abuse or used for purposes other than intended.

There are no warranties, express or implied, including without limitation any implied warranty of merchantability or fitness, which extend beyond the description of the face there of. If the product does not perform as warranted herein, purchaser's sole remedy shall be repair or replacement, at the option of Ludlum Measurements. In no event will Ludlum Measurements be liable for damages, lost revenue, lost wages, or any other incidental or consequential damages, arising from the purchase, use, or inability to use product.

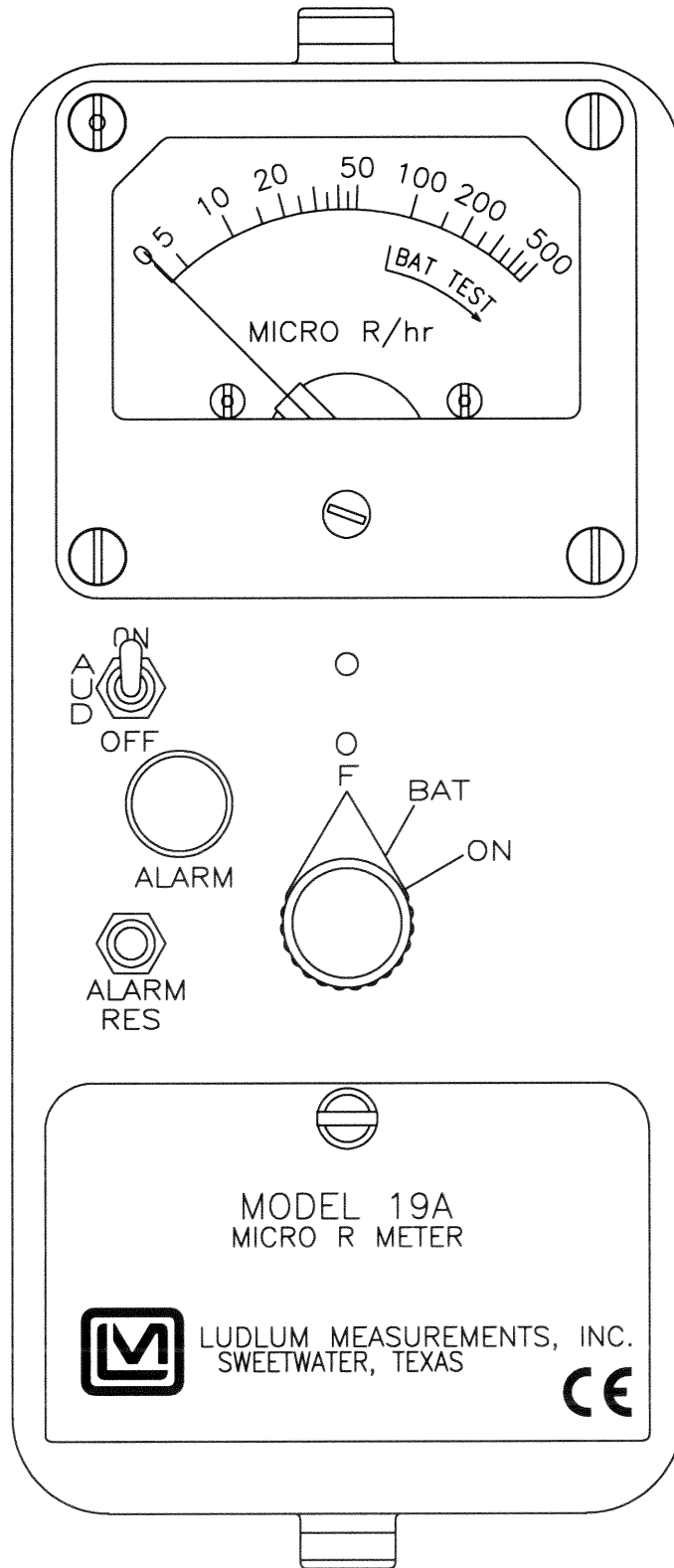
RETURN OF GOODS TO MANUFACTURER

If equipment needs to be returned to Ludlum Measurements, Inc. for repair or calibration, please send to the address below. All shipments should include documentation containing return shipping address, customer name, telephone number, description of service requested, and all other necessary information. Your cooperation will expedite the return of your equipment.


**LUDLUM MEASUREMENTS, INC.
ATTN: REPAIR DEPARTMENT
501 OAK STREET
SWEETWATER, TX 79556**

**800-622-0828 325-235-5494
FAX 325-235-4672**

REV #	ALTERATIONS	DATE	BY
1	VALID	03/11/03	PW
2	ECR 5326	12/13/19	DLJ



4367-164

DWN	DATE	CHECKED	APPROVED
DLJ	12/13/19		DLJ 12-13-19
TITLE: M 19A SURVEY METER			
 LUDLUM MEASUREMENTS, INC. 500 DAW STREET SWEETWATER, TEXAS 79556		SERIES	SHEET
		367	164

جدول المحتويات

1	1. عام.....
1	2. المواصفات.....
2	3. وصف مفاتيح التحكم والوظائف.....
2	4. إجراءات التشغيل.....
3	5. المعايرة.....
4	6. الصيانة.....
5	قائمة الأجزاء.....
10	الرسومات والمخططات.....

1. عام

وهي مصنوعة من الألومنيوم. تشمل ميزات التشغيل الأخرى للآلة على سماعة أحادية الشكل مركبة في علبة الآلة مع إمكانية "تشغيل-إيقاف تشغيل" الصوت، إلى جانب مفتاح الزر الخاص بإعادة ضبط التنبيه، ومفتاح ذي ثلاثة أوضاع لتحديد "تشغيل" فحص البطارية أو الآلة.

يمكن أن تعمل الآلة إما باستخدام بطاريات خلايا من نوع D القياسية أو بطاريات النيكل كادميوم القابلة لإعادة الشحن. ومع ذلك، لا يضم الطراز 19A مجموعة دوائر كهربائية لإعادة شحن البطاريات. تتسم جميع مفاتيح التحكم، بما فيها مقياس جهد المعايير، بأنها داخلية. وتوجد البطاريات الخلية من نوع D في حجرة معزولة ويمكن تغييرها بسهولة من اللوحة الأمامية.

مقياس R الدقيق طراز 19A من Ludlum (لودلم) هو آلة مسح متنقلة تمتلك ميزة إضافية للتنبيه الصوتي والمرئي. ويمكن ضبط الدائرة الكهربائية للتنبيه من حدوث انحراف في مقياس العداد يتراوح من صفر إلى إيقاف. ويعتبر مقياس العداد بمثابة مقياس لوغاريتمي يحتوي على نطاق يتراوح من 0 إلى 500 ميكروروبينتجنز/الساعة أو من 0 إلى 5 ميكروسيغرت/الساعة. (تتوفر وحدة القياس إما بميكروروبينتجنز/الساعة أو ميكروسيغرت/الساعة). يستخدم الطراز 19A جهاز وامض ذي بلورات (TI) بحجم 5.2×5.2 سم (1×1 بوصة) مركب داخلياً لتقديم الأداء الأمثل في حساب إشعاع جاما منخفض المستوى. وهو مصمم لمقاومة الرطوبة والأتربة.

تم تصنيع الوحدة من الألومنيوم المصبوب، بما في ذلك إطار تثبيت العداد. ويعد إطار تثبيت العداد بمثابة إطار من الألومنيوم القوي يتسم بسدادات مقاومة للماء. ويبلغ طول العلبة 3.2 سم (90.0 بوصة).

2. المواصفات

نطاق التنبيه: من 0 إلى خارج العداد

نطاق العد: 0-500 μ روبينتجنز/الساعة أو 0-5 ميكروسيغرت/الساعة

الاستجابة: تعتمد على عدد الإحصاءات الموجودة (عادة لا تزيد عن 7 ثوان من 10% إلى 90% من القراءة النهائية)

العداد: عداد 1 مللي أمبير، و4.6 سم (5.2 بوصة)، وتعليق محوري ارتكازي

جهاز الكشف: مضخم مقترن ببلورة (TI) بحجم 5.2×5.2 سم (1×1 بوصة) مركبة داخل إطار تثبيت الآلة

التشطيب: مصنوعة من الألومنيوم المذاب والمصبوب ومطلية بمسحوق اللون البيج

الحجم: $8.19 \times 9.8 \times 6.21$ سم ($8.7 \times 5.3 \times 5.8$ بوصة) (الارتفاع \times العرض \times الطول)، بما في ذلك المقبض

الوزن: 1.2 كجم (5.4 أرطال)، شاملاً البطاريات

الاستقامة الخطية: $\pm 10\%$ من المقياس الكامل

مقاومة المدخل: 1.0 ميغا أوم

الجهد العالي: متغير من 400 إلى 1500 فولت من التيار المستمر، منظم كهربائياً ليكون في نطاق $\pm 1\%$

استقرار المعايرة: أقل من 3% تفاوت في نقطة نهاية البطارية

الحساسية: 30 ± 10 مللي فولت

تكملة البطارية: بطاريات خلايا من الحجم القياسي "D"، محفوظتان بأمان في حجرة معزولة مع مسامير لولبية وحشوة لمقاومة الأتربة والرطوبة

فترة عمل البطارية: تتجاوز 600 ساعة مع مجموعة حديثة من البطاريات الخلية القلوية ذات الحجم "D" (في ظروف عدم التنبيه)

مخرج الصوت: سماعة أحادية الشكل مدمجة ومفتاح "تشغيل-إيقاف تشغيل" متوفر على اللوحة الأمامية

إشارة التنبيه: إشارة صوتية وبصرية عند تجاوز حد التنبيه

3. وصف مفاتيح التحكم و الوظائف

ارتفع تردد الصوت. لذا يجب "إيقاف تشغيل الصوت" في حالة عدم الاستخدام لتوفير طاقة البطارية.

مفتاح الزر RES ALARM (الاستجابة للتنبيه): عند الضغط على هذا المفتاح، فإنه يقوم بإعادة ضبط التنبيه عندما يكون مؤشر العداد أقل من حد التنبيه.

ضوء التنبيه: مصباح أحمر مركب يعطي تنبيهًا ضوئيًا عندما يكون الإشعاع أعلى من حد التنبيه.

مفتاح تشغيل-إيقاف تشغيل البطارية: مفتاح ذو ثلاثة أوضاع لتشغيل الآلة وفحص حالة البطارية. ويوفر مقياس "اختبار البطارية" الموجود على العداد وسيلة مرئية لفحص البطارية عندما يكون المفتاح في وضع BAT (البطارية). ويعمل الوضع ON (تشغيل) على توصيل الطاقة للآلة.

مفتاح تشغيل-إيقاف تشغيل الصوت: في الوضع ON (تشغيل)، تعمل السماعة أحادية الشكل، الموجودة على الجانب الأيسر من الآلة. ويرتبط تكرار النقرات بمعدل النغمات الواردة. وكلما ارتفع المعدل،

4. إجراءات التشغيل

خط TEST BAT (اختبار البطارية).

● افحص إشارة الصوت باستخدام مفتاح AUD ON-OFF (تشغيل-إيقاف تشغيل الصوت).

● افحص الآلة للحصول على إشارة مناسبة من مقياس العداد باستخدام مصدر معروف.

ملاحظة: سيختلف وقت استجابة الآلة حسب كثافة حقل الإشعاع. ارجع إلى وقت "الاستجابة" في القسم 2.

● ضع مصدر الفحص لتحريك العداد إلى نقطة ضبط التنبيه (التي تم ضبطها على معدل يتراوح بين 20 و50 ميكروبيتنجز/الساعة أو من 20.0 إلى 50.0 ميكروسيفرت/الساعة في المصنع) التي تجعل الآلة تصدر صوت التنبيه. وقم بإزالة مصدر الفحص، ثم اضغط على الزر RES ALARM (استجابة التنبيه) لتأكيد أن التنبيه ستم إعادة ضبطه.

● عندئذ تكون الآلة جاهزة للمراقبة.

الطراز 19A هو آلة بسيطة التشغيل. وتوجد جميع مفاتيح التحكم على اللوحة الأمامية مع حجرة البطارية. كما أن الجهاز الوامض الذي يحتوي على بلورات (TI) بحجم 5.2×5.2 سم (1×1 بوصة) يتم تركيبه داخليًا.

ملاحظة: لفتح غطاء البطارية، أدر زر الغطاء عكس اتجاه عقارب الساعة ربع دورة. ثم أدر الزر باتجاه عقارب الساعة لإغلاق الغطاء.

● افتح الغطاء وقم بتركيب بطاريتين بحجم "D". ولاحظ وجود العلامتين (+) (-) داخل الغطاء. وقم بمطابقة قطبي البطارية بهاتين العلامتين.

ملاحظة: يكون العمود الأوسط من البطارية الوامضة موجب الشحنة.

● أغلق غطاء صندوق البطارية.

● حدد وضع BAT (البطارية) من مفتاح OFF-BAT-ON (إيقاف تشغيل-بطارية-تشغيل). واستبدل البطاريات إذا كان مؤشر العداد أدنى من

5.المعايرة

ملاحظة: قم بقياس الجهد الكهربائي المرتفع باستخدام جهاز الذبذبات طراز 500 أو عداد الجهد الكهربائي عالي المقاومة من خلال مجس ذي وحدات ميغا عالية. وفي حالة عدم توفر أي من هذه الآلات، استخدم عداد جهد كهربائي ذي مقاومة مدخل بقوة 1000 ميغا أوم كحد أدنى.

• استبدل علبة الآلة.

• انقل الطراز 19A إلى نطاق معايرة معتمد. وضع الآلة في 100μ روينجنز/الساعة (1 ميكروسيفرت/الساعة) (معدل التعريض) من حقل الإشعاع. ويشير الضغط على الجزء الأمامي من الآلة إلى مركز المحور الخاص بجهاز الكشف، وتكون المسافة التقريبية 9.1 سم (بوصة) من نهاية الضغط هي وماض يتسم ببلورات بطول 5.2×5.2 سم (1×1 بوصة) في جهاز الكشف. قم بتعريض مصدر الإشعاع واضبط مفتاح التحكم CAL (الموجود على لوحة المعايرة داخل علبة الآلة) على إشارة العداد الصحيحة.

• ضع الآلة في 500 μ روينجنز/الساعة (5 ميكروسيفرت في الساعة) من حقل الإشعاع الذي تمت معايرته. واضبط مفتاح التحكم SPAN على قراءة العداد الصحيحة.

• قم بتأكيد خطية الآلة عن طريق وضع مؤخرة الآلة في 100 μ روينجنز/الساعة (1 ميكروسيفرت في الساعة للحقل). وإذا كان العداد غير خطي، فقم بالتبديل بين مفتاحي التحكم CAL وSPAN لتصحيح العداد. واضبط مفتاح التحكم CAL على القراءة المنخفضة ومفتاح التحكم SPAN على القراءة المرتفعة.

• ضع مؤشر العداد عند نقطة ضبط التنبيه المطلوبة مع مصدر الإشعاع. واضبط مفتاح التحكم ALARM SET على حد التنبيه المطلوب. ويكون إعداد الحد الأدنى هو 0 على مقياس العداد، أما إعداد الحد الأقصى فيكون انحرافاً كاملاً في المقياس. (تم الضبط في المصنع على معدل يتراوح بين 20 و50 μ روينجنز/الساعة أو 20.0 و50.0 ميكروسيفرت/الساعة.)

• عند تزويد الدائرة الكهربائية للتنبيه بالطاقة، يجب أن تحدث إشارات سمعية وبصرية. وعند الضغط على زر الدفع ALARM RES، يقوم المفتاح بإعادة ضبط الدائرة الكهربائية للتنبيه عندما يكون مؤشر العداد أدنى من حد التنبيه.

أعد فحص جميع وظائف تشغيل الآلة قبل استخدامها.

تسم استجابة الإشعاع للطراز 19A بأنها حساسة للطاقة. ويجب تحديد خصائص كاشف الصعيد فيما يتعلق بنويده الإشعاع المتوقعة. وفيما يلي مثال للمعايرة:

• قم بإزالة الآلة من الصندوق الموجودة فيه (المشار إليه فيما بعد بالمصطلح "علبة").

• اضبط مفتاح التحكم في ضبط التنبيه في اتجاه عقارب الساعة تماماً لحماية الدائرة الكهربائية للتنبيه من أن تنقلب أثناء المعايرة.

• عند إيقاف تشغيل الآلة، قم بإزالة اتصال الكابل المحوري لجهاز الكشف عند الوصلة C57-R27 الموجودة على لوحة الدائرة الكهربائية.

• قم بتوصيل جهاز الذبذبات طراز 500 من لودلم Ludlum بالوصلة C57-R27.

• قم بضبط ارتفاع الذبذبة عند 80- مللي فولت.

• قم بمعايرة المقاييس كما هو موضح في الجدول 1. واستخدم مفتاح التحكم CAL (معايرة) للحصول على قراءة المقياس الأوسط أو العداد السفلي ومفتاح التحكم SPAN لقراءة العداد العلوي. ثم عليك التبديل بين مفتاحي التحكم لضمان خطية العداد بين القراءات.

الجدول 1	
القراءة	الذبذبات/الدقيقة
5	875
50	8,750
500	87,500

• أعد توصيل محور جهاز الكشف بالوصلة C57-R27. ثم استبدل علبة الآلة.

ملاحظة: لا يعد الكاشف محكم ضد الضوء خارج العلبة.

• آلة منبسطة تحتوي على عنصر الأمريسيوم ²⁴¹ باستخدام مقياس الجهد لضبط الجهد العالي (HV).

• حدد الجهد الكهربائي لمركز الانبساط.

• قم بإزالة العلبة.

• قم بقياس الجهد الكهربائي لتشغيل جهاز الكشف عند C57-R27 وسجل القراءة لاستخدامها فيما بعد.

6.الصيانة

عام واحد. راجع اللوائح المناسبة لتحديد الفترات الزمنية المطلوبة لإعادة المعايرة.

يجب إزالة البطاريات وتنظيف ملامسات البطارية من أي تآكل على الأقل كل ثلاثة شهور. وفي حالة تعريض الآلة إلى جو شديد الأتربة أو الهواء، يجب صيانة البطارية باستمرار.

استخدم مفتاح ربط البراغي لفك عوازل موصلات البطارية، وكشف الملامسات الداخلية ونوابض البطارية. كما تساعد إزالة المقبض في تسهيل الوصول إلى هذه الملامسات.

تتألف عملية صيانة الآلة من الحفاظ على نظافتها وفحص البطاريات وإجراء عمليات المعايرة بشكل دوري.

يجب فحص قدرة تشغيل الآلة قبل كل استخدام عن طريق تعريض الكاشف إلى مصدر معروف وتأكيد القراءة الصحيحة على كل مقياس.

يجب القيام بعملية إعادة المعايرة بعد تنفيذ الصيانة أو التعديل من أي نوع على الآلة. ولا تعتبر عمليات استبدال البطارية من قبيل الصيانة، كما أنها عادة لا تتطلب إعادة معايرة الآلة.

توصي مؤسسة لودلم ميچيرز Ludlum Measurements بإعادة المعايرة على فترات زمنية لا تتجاوز

ملاحظة: يحظر تخزين الآلة لفترة تتجاوز 30 يوماً دون إزالة البطاريات. وعلى الرغم من أن هذه الآلة ستعمل في درجات حرارة محيطية شديدة الارتفاع، فإنه يمكن أن يحدث تلف في سداة البطارية عند درجات الحرارة المنخفضة مثل 8.37 درجة مئوية (100 درجة فهرنهايت).

قائمة الأجزاء

رقم الجزء	الوصف	رقم المرجع
عداد السرعة طراز 19A		
48-2117	الطراز 19A من مقياس R الدقيق المجمع كاملاً	الوحدة
لوحة الدائرة الكهربائية، الرسم 363		
X 440		
5363-602	لوحة دائرة مجمعة	اللوحة
المكثفات		
04	C 3 كيلو فولت، 0.0015μ فاراد،	C38
04	C 3 كيلو فولت، 0.0015μ فاراد،	C40
04	C 3 كيلو فولت، 0.0015μ فاراد،	C41
04	C 3 كيلو فولت، 0.0027μ فاراد،	C42
04	100 بيكوفاراد، 3 كيلو فولت، C	C50
04	100μ فاراد، 10 فولت، DT	C56
04	100 بيكوفاراد، 3 كيلو فولت، C	C57
04	100μ فاراد، 10 فولت، DT	C102
04	10μ فاراد، 20 فولت، DT	C103
04	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C106
04	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C109
04	470 بيكوفاراد، 100 فولت، C	C112
04	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C113
04	100μ فاراد، 10 فولت، DT	C115
04	100 بيكوفاراد، 100 فولت، C	C117
04	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C119
04	330 بيكوفاراد، 100 فولت، C	C121
04	10μ فاراد، 20 فولت، DT	C126
04	100μ فاراد، 10 فولت، DT	C134
04	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C163
04-5521	1μ فاراد، 100 فولت، C	C170
04-5575	1μ فاراد، 35 فولت، DT	C171
04-5518	0.0015μ فاراد، 3 كيلو فولت، C	C191
04-5578	7.4μ فاراد، 10 فولت، DT	C200
04-5523	0.001μ فاراد، 100 فولت، C	C226-C227
04-5574	1μ فاراد، 35 فولت، DT	C228

الطراز 19A من مقياس R الدقيق

أجهزة الترانزستور		
05	2N3904	Q6
05	MPS6534	Q15
05	2N3904	Q44
05	2N3904	Q96
05	MPS6534	Q145
05	MPSW01	Q218
05-5763	MPS6534	Q224
05-5755	2N3904	Q225

الدوائر الكهربائية المدمجة		
06	CA3096	U1
06	TLC372	U2
06	CD4098	U3
06	CA3096	U4
06	ICM7555	U5
06-6248	TLC27M7IP	U6
06-6249	MAX631	U7
05-5808	2.LM385Z-1	U101
06-6248	TLC27M7IP	U198

الصمامات الثنائية		
07	1N4148	CR94
07	1N4007	CR166-CR167
07	1N4007	CR169
07-6274	1N4007	CR175
07-6272	1N4148	CR201-CR202

أجهزة المقاومة		
10-7009	1 كيلو	R18
10	22 كيلو	R27
10	10 ميجا	R36
10	10 كيلو	R46
12-7686	1 جيجا	R47
10	82 كيلو	R63
10-7009	1 كيلو	R64
10	10 كيلو	R65
10	1 كيلو	R66
10	2.8 كيلو	R68
10	7.4 كيلو	R70
	SAT (عادة 33 كيلو للإصدار ميكرو ومنتجنز و82 كيلو للإصدار ميكرو سيفرت)	R72
10	33 كيلو	R75
10	100 أوم	R76

الطراز 19A من مقياس R الدقيق

10	2.2 كيلو	R77
10	22 كيلو	R78
10	100 كيلو	R79
10	10 كيلو	R81
10	100 كيلو	R83
10	470 كيلو	R84
10	7.2 ميغا	R86
10-7016	10 كيلو	R87
10	100 كيلو	R89
10	7.4 كيلو	R91
10-7023	100 كيلو	R128
10	10 كيلو	R137
10	1 ميغا	R138
	SAT (عادة 750 كيلو)	R147
	SAT (عادة 2.2 كيلو)	R150
10	10 كيلو	R159
10	47 كيلو	R172
10	200 أوم	R177
10	200 أوم	R189
10	1 كيلو	R196
10-7028	1 ميغا	R204
10-7023	100 كيلو	R205
10	22 كيلو	R206
10	6.5 كيلو	R207
12-7700	3.24 كيلو	R208
12-7632	294 كيلو	R209-R210
10-7023	100 كيلو	R212
10-7009	1 كيلو	R213
12-7700	3.24 كيلو	R214
	SAT (عادة 10 كيلو)	R215
10-7036	100 ميغا	R216-R217
		المحولات
40	L8050	T165
		أجهزة الحث
21-9600	IM6-470UH-5	L13
		متفرقات
18	مقابس توصيل 011	*
18	WALDON 16	*
18-8806	مقياس الاختبار -09-03191128	*
18-8992	SPACER-423-175 (2 EA)	*

لوحة المعايرة، الرسم 367 × 48

5367-064	لوحة المعايرة المجمعة	اللوحة
	أجهزة المقاومة	
09-6823	أداة تشذيب 100 كيلو	R1-R2
09-6848	أداة تشذيب بمقاومة 500 أوم	R3
10-7016	10 كيلو	R4
09-6823	أداة تشذيب 100 كيلو	R5
10-7023	100 كيلو	R6
	متفرقات	
P1	CONN640456-8- MTA100	13-8039

مخطط الأسلاك، الرسم 367 × 47

21	UNIMORPH 101	الصوت	DS2
		الموصلات	
13	CONN		J1
13-8178	CONN		J2
13-8184	CONN-6404428- MTA100		J3
		المفاتيح	
08	PA		S1
08	30		S2
08	7101-SYZ-QE		S3
		البطارية	
21	بطارية من DURACELL بحجم "D"		B1-B2
		متفرقات	
21-9307	BULB-3338		DS1
	حامل المصباح		*
21-9410	101-8430-09-201		
21-9411	عدسة حمراء 140-1471		*
4363-188	مجموعة W/MOV لحاوية المنفذ		M1
4363-352	حاوية العداد الزجاجية بدون مسامير لولبية		*
		حركة العداد	*
15-8030	919492 بقوة 1 مللي أمبير		
9367-125	W/CE لغطاء صندوق البطارية طراز M19A		*
2001-042	مجموعة ملامسات البطارية		*

الطراز 19A من مقياس R الدقيق

	مجموعة العلبة العميقة القابلة للنقل	*
4363-615		
9367-055	تغليف الطراز M19A	*
8367-065	الحامل الرئيسي للطراز M19A	*
08-6613	المقبض القابل للحمل	*
	غطاء بطارية ذو مجموعة أقفال	*
9367-032		
	مجموعة أقفال المنفذ بدون غطاء بطارية	*
4363-349		
08-6610	سدادة المفتاح (للتبديل)	*
08-6611	سدادة المفتاح (قابلة للحمل)	*
	مجموعة استبدال جهاز الكشف	*
47-1574		
2004-061	مجموعة أنابيب X-TAL - للطراز M12S	*
01-5367	أنبوب مضاعفة الضوء بطول 9.2 سم (1.1 بوصة)	*
9363-200	غطاء معايرة مزود بمسامير لولبية	*

الرسومات و المخططات

*اللوحة الرئيسية، الرسم 440×363

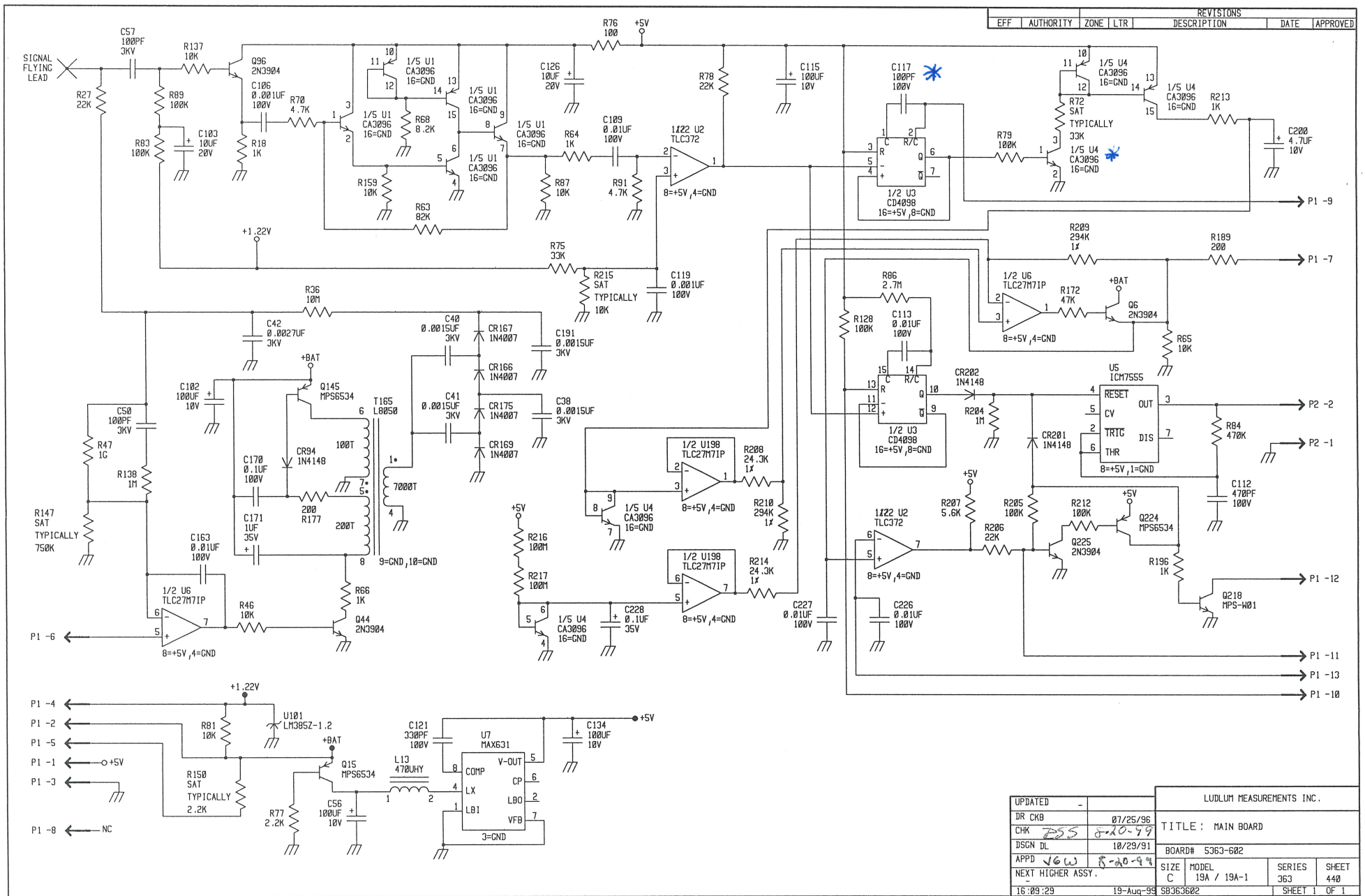
*مخطط مكونات اللوحة الرئيسية، الرسم 441×363

لوحة المعايرة، الرسم 48×367

لوحة المعايرة، الرسم 150×367

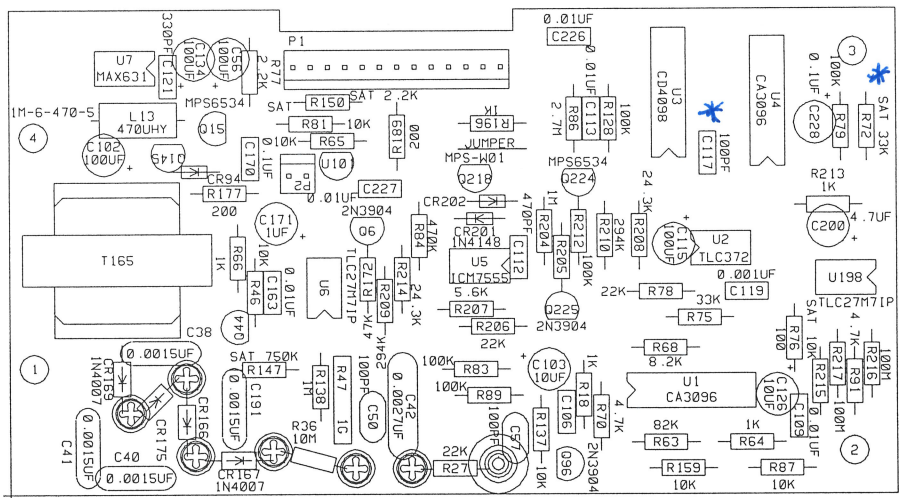
مخطط الأسلاك، الرسم 47×367


*التغييرات المكتوبة بخط اليد على هذه الرسومات لإصدار ميكروسيغرت خاصة بهذه الآلة.



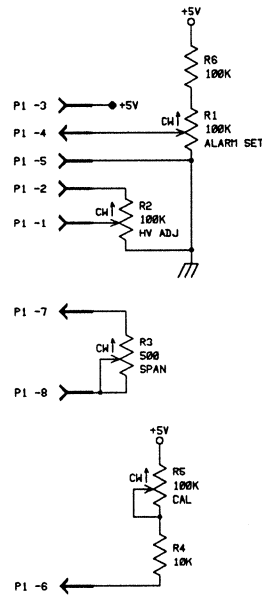
* for psu/h version:
 C117 = 33PF
 R72 = 82kΩ

UPDATED		LUDLUM MEASUREMENTS INC.			
DR CKD	-	TITLE: MAIN BOARD			
CHK	BSS 8-20-99	BOARD# 5363-602			
DSGN DL	10/29/91	SIZE	MODEL	SERIES	SHEET
APPD	JGW 8-20-99	C	19A / 19A-1	363	440
NEXT HIGHER ASSY.	-	SHEET 1 OF 1			
16:09:29	19-Aug-99	SB363602			

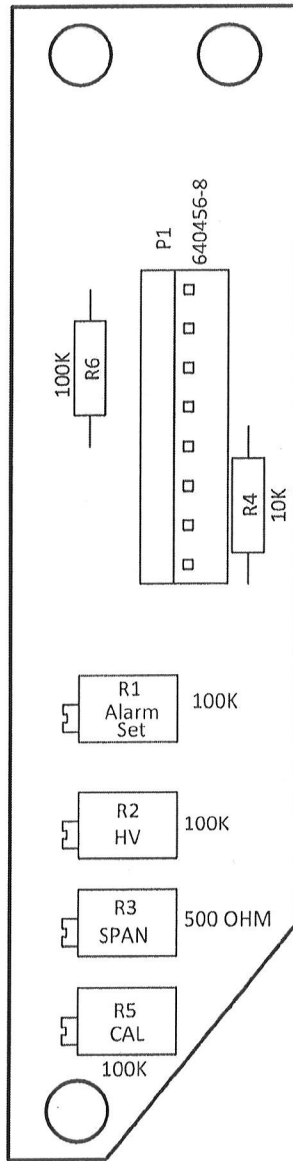


 LUDLUM MEASUREMENTS INC. SHEETWATER, TX.			
DR	CKB 07/25/96	TITLE: MAIN BOARD	
CHK	/ /	BOARD#	5363-602
DSCN	DL 10/29/91	MODEL	19A / 19A-1
APP	<i>RJB</i>	SERIES	363
12:22:00	5-Mar-13	SHEET	441
COMP PASTE	<input type="checkbox"/>	COMP MASK	<input type="checkbox"/>
SLDR PASTE	<input type="checkbox"/>	SLDR MASK	<input type="checkbox"/>


REVISIONS						
EFF	AUTHORITY	ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



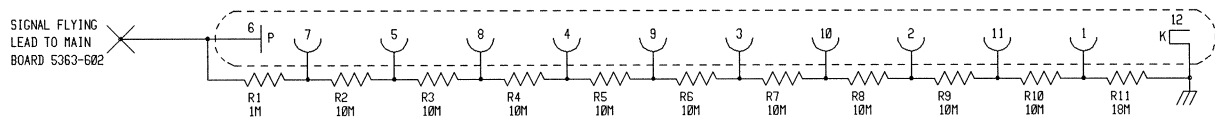
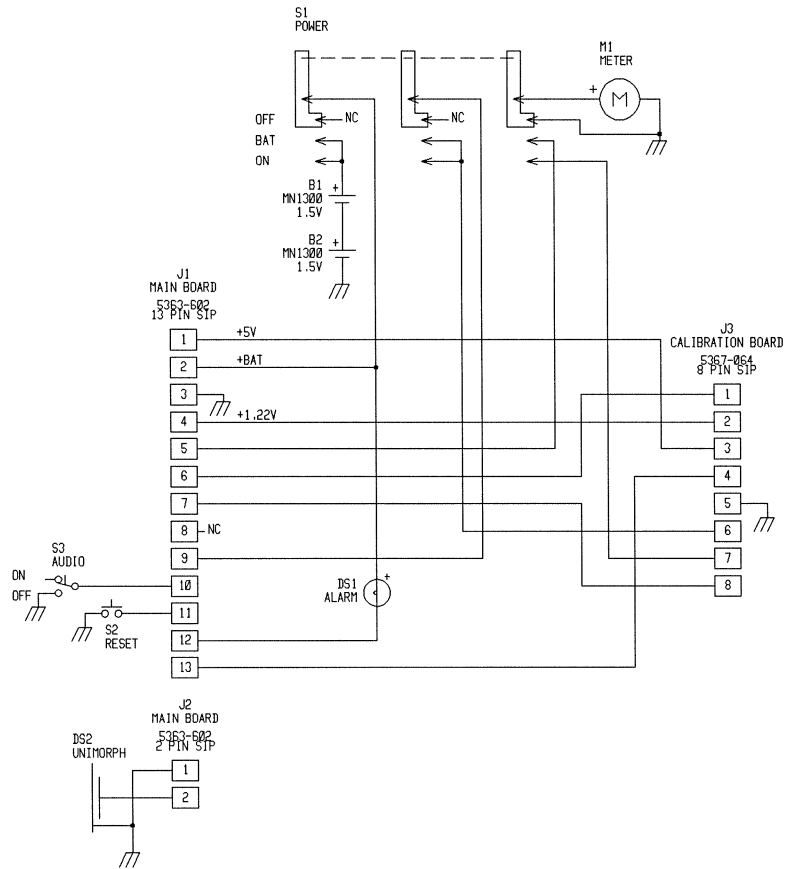
CONTRACT		LUDLUM MEASUREMENTS INC.			
-		501 OAK			
DR PH		SHEETHATER, TEXAS 79556			
CHK	R.C.	11/6/91	TITLE		
ENG PH		11/6/91	CALIBRATION BOARD		
APPD	835 7 1128		5387-064		
NEXT HIGHER ASSY.		SIZE	MODEL	DWG NO.	
		D	19A	- 367 48	
15:44:40	7-Jan-92	S367064	SHEET 1 OF 1		



Scale 2:1

		PO Box 810 501 Oak Street Sweetwater, TX 79556 U.S.A. 1-800-622-0828	
Title: Calibration Board			
Drawn: CKB	09/08/2005	Model: 19A	
Design: PW	09/08/2005	Board#: 536-064	
Approve: <i>RJB</i>	<i>11/15/2016</i>	Rev: 1	
Print Date:		SCALE: 1.00	Series
11/15/2016	4:02:32 PM	Top Overlay	367
		Sheet	150
W:\Projects\LMM 19A\5367-064\Rev1\367064R1_Manual.PcbDoc			

				REVISIONS		
EFF	AUTHORITY	ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



LUDLUM MEASUREMENTS INC.			
UPDATED	-	DR CKB	02/06/92
CHK	RDS	10-12-00	TITLE: WIRING DIAGRAM
DSCN	-	XX-XXX-XX	BOARD# 367-063
APPD	RDS	130400	SIZE C MODEL 19A
NEXT HIGHER ASSY.			SERIES 367 SHEET 47
14:21:27	28-Jul-93	SB367063	SHEET 1 OF 1